

电子元器件分销专家

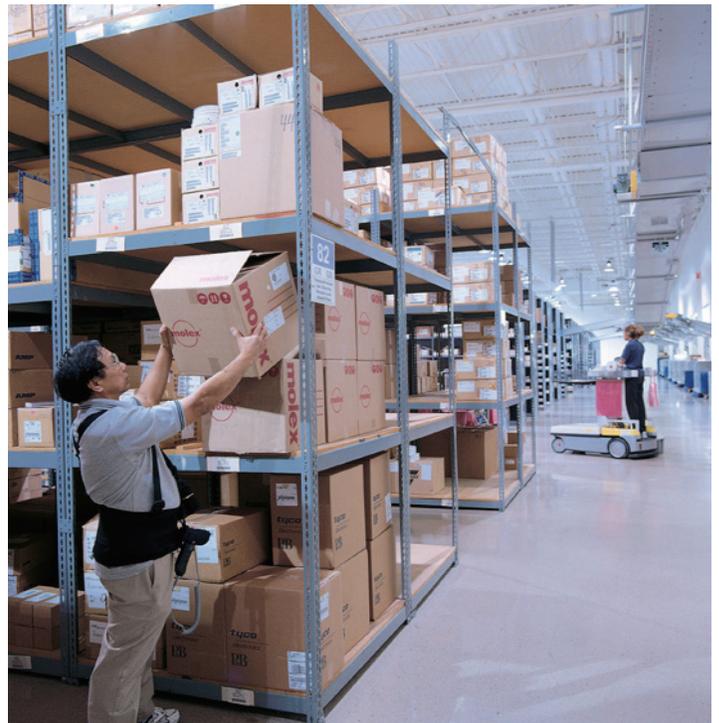
40多年前，TTI决心成为互连、无源和机电元件(业界称之为IP&E)的领先授权分销商。凭借日渐扩大的库存、领先的产品以及定制供应链解决方案，TTI已成为电子元器件分销领域的权威专家。如今，TTI在全球100多个地方有4300名员工。

人与产品

TTI深知，人是我们成功的基础，超越客户期望的关键在于人。我们发现：如果我们妥善地对待员工，他们也会反过来妥善地对待客户和供应商，这将会使我们的业务持续增长。

TTI以低周转/高服务的库存模式运营，简单说来就是，我们致力于维持70%以上的库存可供销售。此外，我们库存的产品系列覆盖面十分广泛且深入。

公司的使命是库存转运速度较慢、客户定制度较高的元件，当然同样不缺大家都提供的异地转运产品。正因如此，TTI以拥有领先的库存水平和全面授权的顶级元器件制造商产品线而闻名于世。





保证质量

库存零件型号超过85万个，保证每批货都达到高质量水准是TTI专家们每天都要面对的挑战，我们的库存管理经受了挑战，日臻完善。虽然每天都要交付成百上千万的产品，但失误却非常罕见，以至于TTI质量部门不得不以百万分之一为单位来衡量绩效。

TTI的全部分销中心均已通过ISO认证，确保客户在我们的全球所有机构都能获得同样的质量和服务水平。这一性能标准使得TTI成为全球众多公司的合格供应商。公司的质量管理体系已升级到ISO 9001:2008和AS9100C。TTI的AS9100C质量管理体系认证清楚地表明了我们对航空航天和高可靠性行业的长期承诺与支持。

知识是关键

跟上新产品推出的步伐并发现最具相关性的产品，就像在因特网上冲浪——信息就在那里，但您没有足够的时间去分类整理所有信息。我们的本地团队致力于确保TTI客户在产品放上我们仓库货架的第一时间便收到最新的产品新闻和简介。

从新产品设计到其寿命结束，以采购和材料管理为重点，TTI产品经理与客户的工程设计、采购和材料规划部门密切合作，使供应链和物流解决方案与客户目标相匹配。

与环境相协调

2014年，TTI迈出了非比寻常的一步——通过ISO 14001环境管理认证。作为分销商，我们并不会生产出大量废弃物或有毒物质，但我们也要承担相应的责任，必须把减排和循环再利用摆在优先位置。我们已采取措施来降低能源使用，更高效地使用珍贵的水资源，并确保所有包装和运输材料都能进入回收站而不是垃圾填埋场。TTI环境大纲的所有方面都有记录、管理并定期上报领导层。

持续改进之道

2007年被Berkshire Hathaway收购后，TTI仍是最具诚信的行业领导者，始终朝着其创始人兼CEO Paul Andrews制定的目标奋进——成为最佳而非最大的IP&E元器件专业分销商。这已成为公司的“宪章”，鞭策着TTI进入第五个十年，继续担当全世界客户使得信赖的合作伙伴

